

Ceará - Piauí - Maranhão

À	
Comissão Distrital de Intercâmbio de Jovens	
Distrito 4490 – Rotary International	, / /
O Diretor (ou Coordenador) do Colégio	informa que o (a) aluno (a)
	frequenta o estabelecimento desde
e que, no momento, cursa o	ano do ensino
(Faça um círculo em torno do que for pertinente)	
No conjunto seu rendimento escolar é: excelente, bom, regular, sofrível ou insuficiente. Seu comportamento é considerado: excelente, bom, regular ou mal. Em relação aos seus colegas ele (ela) demonstra: liderança, companheirismo, dependência ou indiferença. No que concerne às atividades culturais é: líder, participante ou ausente. No que concerne às atividades esportivas é: líder, participante ou ausente. O (a) referido (a) aluno (a) teve alguma reprovação: sim ou não. O (a) aluno (a) é classificado (a) como pertencente ao: quarto superior da classe, grupo médio da classe ou quarto inferior da classe. Considera como suas virtudes mais positivas:	
E seus defeitos mais graves:	
No contract of the state of the	~.
No conjunto, a soma das virtudes compensa os defeitos: sim ou r	lao
Tendo em vista que ele (ela) pretende assumir a responsabilidade de representar o Brasil no exterior, é considerado (a) capaz pelas seguintes razões:	
Assinatura do Diretor ou C (FIRMA RECONHEC	

Senhor Diretor ou Coordenador:

A presente ficha faz parte de um dossiê de seleção para um intercâmbio com o exterior que faz o (a) jovem. Agradecemos sua colaboração em benefício do Programa de Intercâmbio de Jovens e solicitamos a gentileza de devolver esta ficha em caráter confidencial em envelope fechado. Esteja certo que suas opiniões são de extrema importância para nossa tomada final de decisão.

Atenciosamente: Comissão Distrital Programa de Intercâmbio de Jovens Distrito 4490 de Rotary International

Form. 04/06: 01 cópia digitalizada Assinaturas com caneta AZUL